

## Système de mesure de découpe d'emballages

Les producteurs d'emballages ont des exigences très strictes lorsqu'il s'agit de la qualité de leur fabrication. En vue d'un contrôle par échantillons, par exemple, la production définit les découpes d'emballages à examiner, qui sont alors placées dans un système de mesure et aplaties par aspiration par un ensemble de buses. Un capteur à triangulation laser sans contact balaye alors la surface du carton afin d'en mesurer la topographie des dimensions, précises des nervures, et des arêtes.

Les résultats sont documentés et offrent la possibilité d'intervenir à tout moment pour corriger le processus de production.



### Exigences envers le système de mesure

- Plage de mesure : 1 mm
- Précision : 0,3 % d.p.m. (de la plage de mesure)
- Résolution : 1  $\mu\text{m}$
- Bande passante : 10 kHz (-3db)

### Conditions ambiantes

- Température : 10 - 40 °C
- Milieu : air
- Champs parasites : aucun

### Raisons du choix du système :

- Petit diamètre de point de mesure
- Précis, rapide et fiable
- Sans contact, et donc sans usure
- Classe laser 2 (eye safe)

### Structure optoNCDT

- 1 x LD1605-2 Capteur de déplacement à triangulation laser
- 1 x PC1605-3 Câble de sortie
- 1 x PS1605 Alimentation