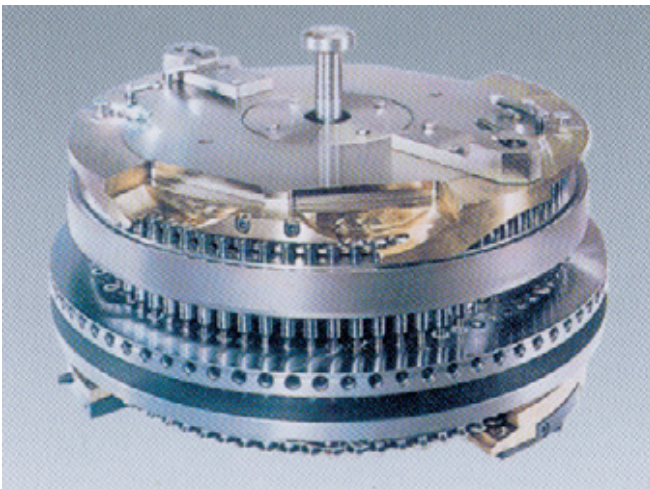


Un dispositif de mesure automatique garantit la qualité de fabrication de comprimés

Les pastilleuses à haute performance sont équipées de blocs de disques-matrices à changement rapide en vue de minimiser les temps de nettoyage et de rééquipement lors de l'utilisation de nouveaux outils de presse. La production automatique requiert une précision maximale pour garantir la qualité de chaque comprimé. Au cours de la production, jusqu'à 47 paires de poinçons disposés en cercle font le tour du poste de compression et sont soumises à une usure plus ou moins rapide en raison du haut débit de fabrication. Un dispositif automatique de la mesure des poinçons permet ici de garantir une qualité optimale de pression. Dans ce but, les poinçons neufs ou déjà utilisés sont fixés dans un support. Un système de mesure de capteur par triangulation laser avance avec un moteur pas à pas et saisit les données des contours de chaque poinçon aux fins de classification. Il devient ainsi facile de regrouper les poinçons appartenant à une même catégorie pour configurer un nouveau bloc à disques-matrices.

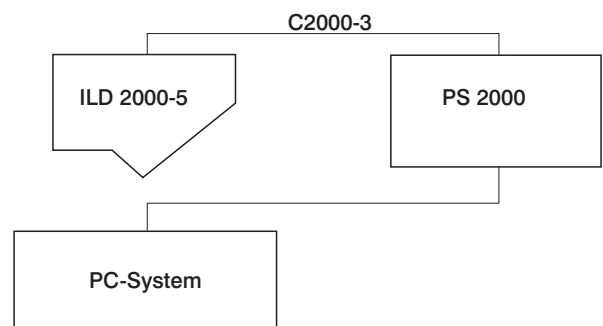


Conditions à remplir par le système de mesure

- Plage de mesure : 5 mm
- Précision : 20 μm
- Résolution : 1 μm
- Bande passante : vitesse de déplacement 2 mm/sec

Conditions ambiantes

- Température : constante (exigée)
- Milieu : air
- Champs parasites : aucun



Application

Structure du système de mesure

1 x ILD 2000-5

1 x C2000-3

1 x Ps2000

PC-System

Software

Raisons du choix du système :

- Mesure sans contact, et donc sans usure
- Haute précision de mesure, même sur les surfaces très brillantes
- Petit point de mesure, grand distance de travail
- Montage facile du capteur et maniement simple

