

Réglage et surveillance du processus de production dans une raffinerie

Dans une raffinerie, le pétrole brut est décomposé en essence, kérosène et diesel par distillation. Dans la tour de première distillation, le pétrole brut est chauffé par vapeur surchauffée. Les vapeurs et fluides libérés sont recueillis aux différents étages de cette tour. Pour le réglage et la fermeture du passage des gaz et des fluides, les commandes des valves des très nombreux régulateurs de débit sont équipées de capteurs de grands déplacements. Un tube en aluminium fait ici office d'objet à mesurer, et se déplace en glissement concentrique sans contact sur la bobine du capteur. Chaque position du tube en aluminium, et donc du régulateur de débit, correspond à un signal de déplacement dans la plage de 4-20 mA, qui est fourni au système de contrôle du processus.

Raisons du choix du système :

- Précis et fiable
- Sans contact, et donc sans usure
- Boîtier en acier inoxydable, type de protection IP 66
- Structure robuste, maniement facile

Conditions à remplir par le système de mesure

- Plage de mesure : 160 mm (630 mm)
- Précision : ± 2 mm
- Résolution : 1 mm
- Bande passante : 1 kHz (-3 dB)
- Électronique intégrée avec signal de sortie de 4-20 mA

Conditions ambiantes

- Température : (-10 °C) 0 - 40 °C
- Milieu : air
- Champs parasites : aucun

Construction du système

EDS 160 - G - CA - I

EDS 630 - F - SRB- I

