

Position des poignées de caoutchouc sur les clubs de golf

Sur les clubs de golf, il ne suffit pas de veiller uniquement à l'état impeccable de la tête et de la tige, mais également à la position de la poignée de caoutchouc. Il suffit que le caoutchouc ne soit pas exactement positionné ou qu'il soit distordu pour que le client refuse d'acheter le club. C'est la raison pour laquelle il convient de surveiller, dès la phase de production, si la poignée de caoutchouc a été correctement appliquée sur le manche du club.

Le système de mesure doit pouvoir être monté le plus simplement possible et être facilement maniable. Il convient de veiller au fait que le système fonctionne indépendamment de la texture de la surface. Le capteur doit être très robuste pour pouvoir être utilisé dans un environnement de production rude.

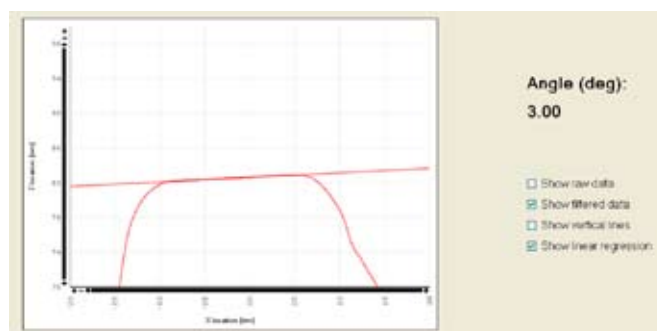
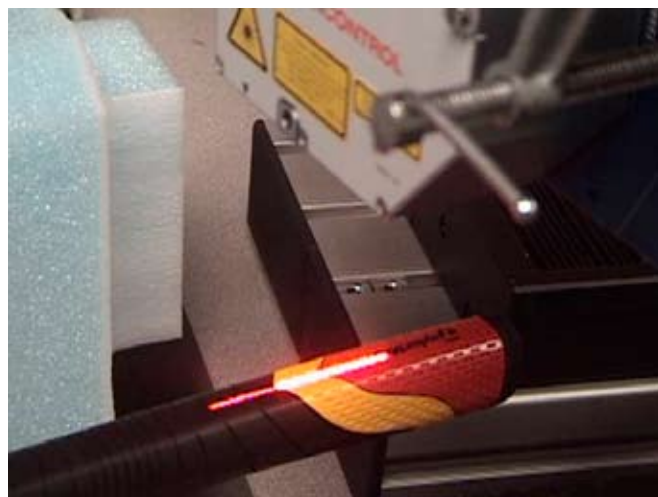
Lors de la production, le contrôle s'effectue à l'aide du scanCONTROL 2800. La ligne laser traverse la poignée de caoutchouc perpendiculairement à l'axe du manche. Les profils enregistrés permettent de définir l'état de la poignée. La mesure à l'aide du scanCONTROL s'effectue entièrement sans contact. Ceci permet d'éviter tout endommagement de la poignée lors de la mesure ; ce qui ne serait sans doute pas le cas en cas de recours à des méthodes de mesure avec contact. Un boîtier spécial protège l'optique des poussières et autres particules présentes dans l'atmosphère. Le scanner est relié à un PC via une interface Fire-Wire. Au niveau du PC, un logiciel adapté aux besoins du client analyse les résultats obtenus.

Conditions environnementales

- Température : 10..30°C
- Protection : IP67

Le système de mesure doit répondre aux exigences suivantes

- Haut degré de résolution et de précision
- Haute fréquence d'acquisition des profils
- Système de mesure sans contact



Profil en travers club de golf

Pourquoi opter pour ce système :

- Système de mesure clé en main
- Degré de résolution maximum
- Mode multi-segments
- Fonctionnement en temps réel
-