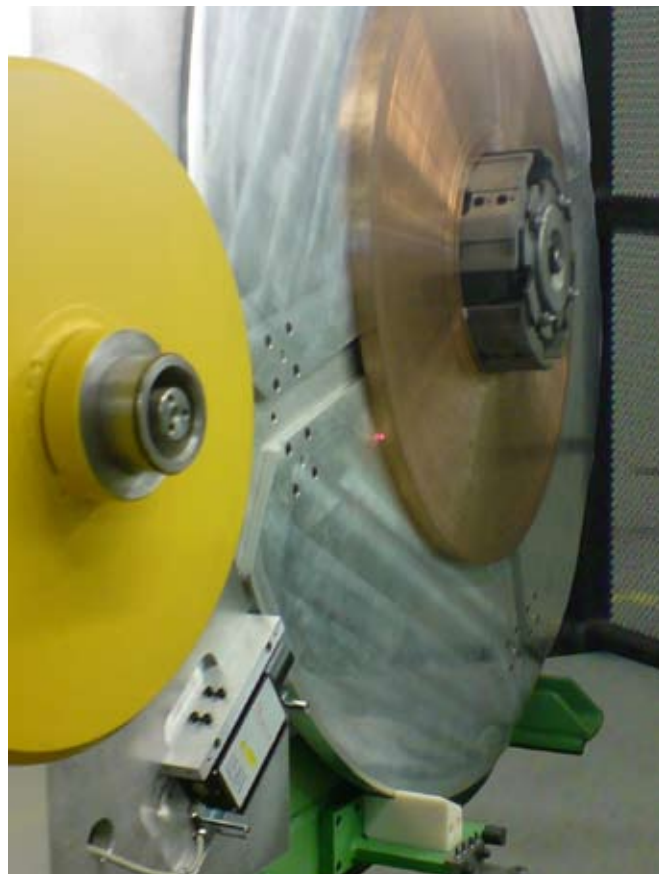


Commande de l'entraînement des installations de rebobinage

La société spécialisée en construction mécanique MEMA basée à Menden fabrique entre autres des installations de rebobinage pour bandes métalliques. Dans l'installation de rebobinage, des bobines sont produites à partir de bagues métalliques. Les bagues métalliques sont assemblées bobine après bobine de manière à obtenir une bobine de longueur infinie. L'installation est utilisée pour les bandes de cuivre, d'acier ou de matériaux composites.

Lorsque l'entraînement de la bobine atteint sa vitesse de pose, le diamètre de la bague de l'entraînement de débobinage doit être connu de manière à ce que les deux stations d'entraînement accélèrent avec la bonne vitesse de rotation, pour la même traction de bande. Pour cette application, la société MEMA fait appel au capteur optoNCDT ILR 1181-30. Le capteur mesure de manière fiable sur les surfaces allant du hautement brillant au mat d'une largeur comprise entre 5 et 60 mm. La bande atteint pour sa part une vitesse pouvant atteindre les 800 m/min.

Le capteur optoNCDT ILR est également utilisé pour procéder à la mesure du diamètre des bobines de laminaires ainsi que pour déterminer le diamètre des rouleaux de papier.



Exigences requises pour le système de mesure :

- Précision de +/- 3 mm
- Mesure sur surface allant du mat au hautement brillant
- Plage de mesure mémorisable
- Mesure sur bandes étroites d'une largeur minimale de 5 mm

