

## Contrôle de soudure des tuyaux

La société « Middle East Tube Company » (Metco) est le plus grand fabricant de tubes métalliques en Israël. Les tuyaux fabriqués sont utilisés pour l'acheminement des eaux usées, de l'eau, de l'huile ou des gaz. Par conséquent, il convient absolument de veiller à l'étanchéité de la soudure lors de la production des tuyaux.

Le matériau brut est relié à un tuyau par soudage en spirale. Jusqu'à ce jour, le positionnement des bandes de tôle s'effectuait manuellement. Or, un tel positionnement ne permettait pas de disposer les tuyaux avec précision ; ce qui entraînait des problèmes fréquents.

Grâce au scanner laser scanCONTROL 2710, ce positionnement s'effectue désormais de manière automatique. Les informations de profil calculées sont directement prises en compte pour le positionnement. L'unité de sortie (Output-Unit) se charge de convertir les données dans FireWire.

L'objet à mesurer tourne à une vitesse de 1,5m/min. La température ambiante au niveau du capteur ne dépasse pas 40°C. Le scanner a été positionné de manière à renoncer à tout dispositif de refroidissement spécial.

### Configuration du système :

- scanCONTROL 2710-100
- câble de capteur d'une longueur de 20 m SC2700-20
- Output-Unit (unité de sortie)
- Output-Unit Basic
- sortie numérique 4 canaux
- sortie analogique 2 canaux



### Objet à mesurer :

- Tuyaux hydrauliques d'un diamètre compris entre 600 mm et 2032 mm
- Tuyaux à gaz d'un diamètre allant jusqu'à 1422 mm

### Avantages décisifs pour la clientèle :

- Très grande distance de travail (300 – 600 mm)
- Logiciel Plug&Play
- Mesure précise à travers du verre de protection
- Affichage du profil et calcul du résultat simultanés

