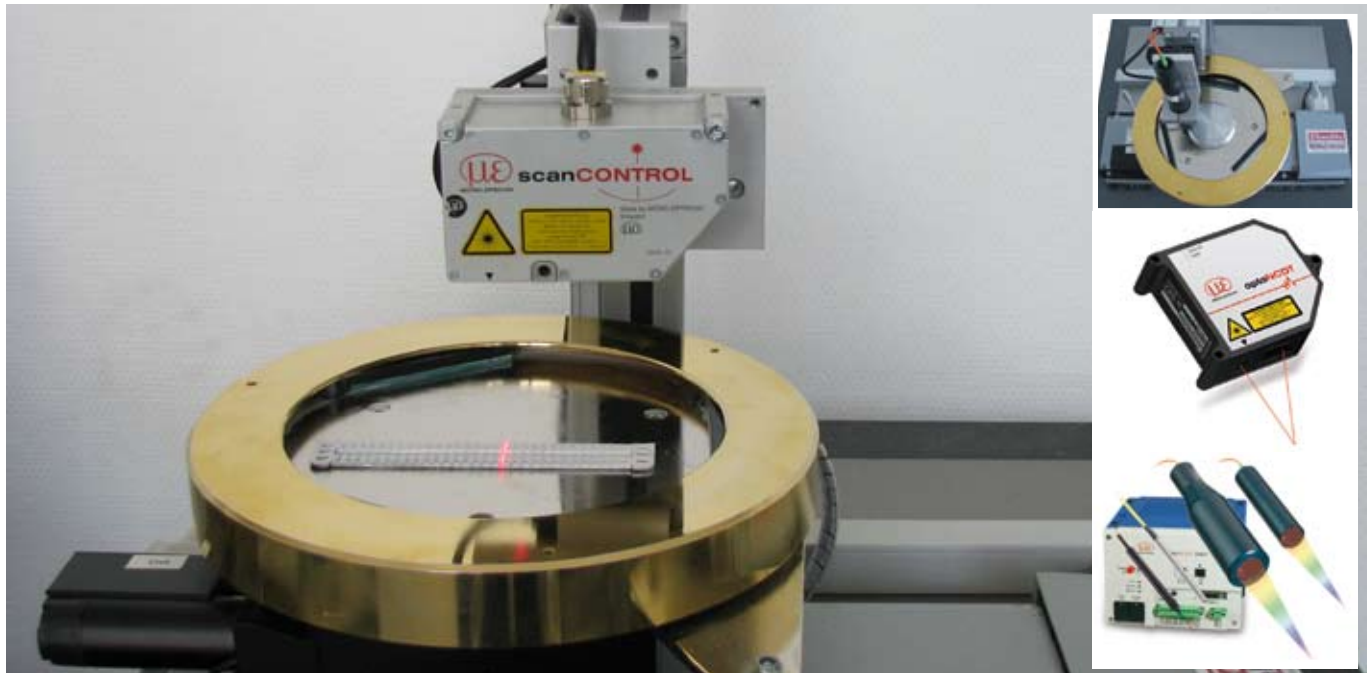


Mesure de contour et de pièce 3 D universelle



Pour mesurer les contours et les pièces 3 D, l'entreprise Schmidtke electronic de Garbsen, Allemagne a développé un automate de mesure universel qui permet de contrôler divers objets. L'automate de mesure peut être équipé de différents systèmes de détection, en fonction des exigences. Les capteurs se trouvent chacun sur un axe linéaire afin de pouvoir déplacer le capteur à la verticale. Ainsi, le capteur peut être ainsi surélevé pour les objets de grande taille et amené dans la position correspondante pour les petites plages de mesure. La table de mesure est disposée, dans toutes les exécutions, transversalement sur deux axes, visant à élaborer un positionnement précis de l'objet mesuré et respectivement une topographie de surface. Trois bras de positionnement centrent l'objet mesuré pour réaliser la reproductibilité la plus élevée possible. Le scanner de profil scanCONTROL est utilisé pour effectuer une mesure 3D rapide avec une résolution micrométrique. Le scanner mesure la surface de l'objet par ligne laser.

Pour les enregistrements de haute précision de l'ordre du manomètre, il est fait appel aux capteurs confocaux per-

mettant une mesure très précise au moyen de la lumière blanche et d'un infime diamètre du spot de mesure

Avantages décisifs pour la clientèle :

- Divers systèmes de détection pour différentes applications ou jusqu'à 20 000 distances/sec ou 4000 images linéaires/sec
- précision de jusqu'à 0,2 μm .

Capteurs utilisés :

- scanCONTROL 2800
- optoNCDT 2401
- optoNCDT 2220

Image tridimensionnelle lors de la mesure de soudure

