Communiqué de presse

No. 612f

**Mesure de couleur en ligne lors de l’extrusion**

**Lors de la production de matières solides ou épaisses telles que la gélatine, le sirop et le plastique, la masse est comprimée en continu sous pression dans des extrudeuses et extrudée sous forme de boudin. Lors de ce processus, la matière ne doit pas être trop chauffée pour ne pas brûler. Dans ce cas, une coloration non souhaitée se produit. Grâce à la mesure précise des couleurs, les capteurs de couleurs de Micro-Epsilon permettent donc d’optimiser la qualité des produits fabriqués avec ce procédé.**

Lors de l’extrusion de masses solides ou épaisses, les matériaux ne doivent pas être trop chauffés. Cela entraînerait des brûlures et donc une coloration non souhaitée. Les capteurs de couleurs colorSENSOR CFO mesurent avec précision la couleur des matériaux directement dans l’extrudeuse. Sur les masses transparentes telles que la gélatine, la mesure est effectuée par transmission ; sur les matières opaques telles que le plastique, elle est effectuée à l’aide du procédé de réflexion. Pour ces applications, un ou deux capteurs spéciaux CFS4-T150-P200 sont installés directement dans l’extrudeuse, soit avec un capteur de transmission CFS3-S-T250 soit avec un capteur de réflexion CFS4-S-T250. La mesure est effectuée sur la paroi intérieure de l’extrudeuse, par une pression allant jusqu’à 200 bar et une température jusqu’à 250 °C. Les résultats sont ensuite exploités pour la régulation du processus.

Avantages :

|  |  |
| --- | --- |
| ● | Capteurs placés directement dans l’extrudeuse avec filetage ½"-20 UNF |
| ● | M12 Résistant à la pression jusqu’à 200 bar et résistant à la température jusqu’à 250 °C |
| ● | Haute répétabilité: ΔE < 0,5 |

env. 1.700 caractères, espaces inclus

(PR612\_colorSENSOR CFO extrusion\_18x13.jpg)